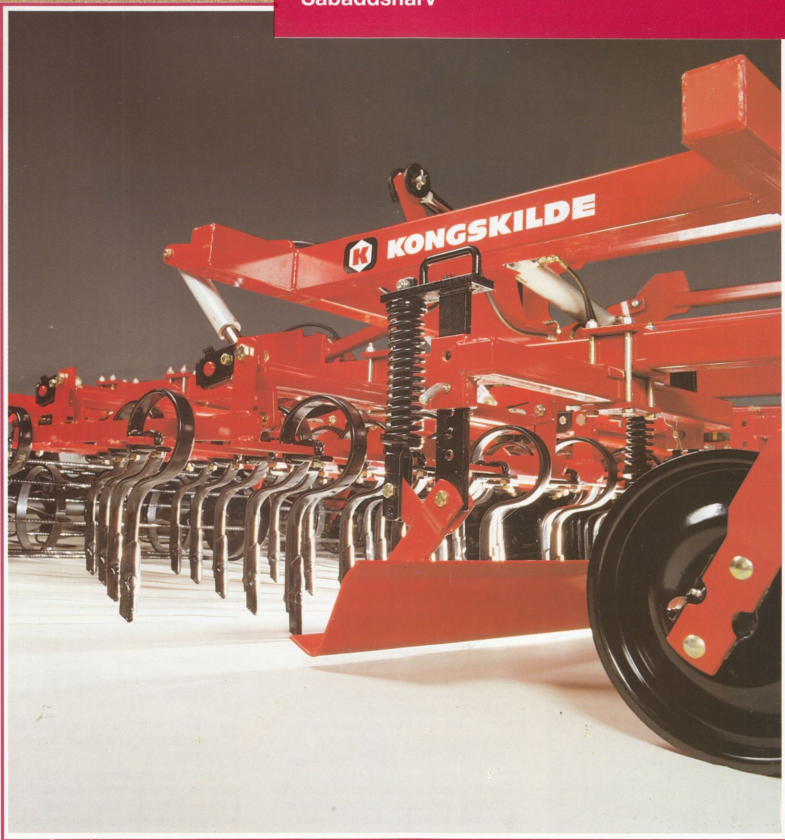


GERMINATOR

Såbäddsharv

Kongskilde
Germinator



"När endast det bästa är gott nog"

Korrekt etablering av såbädden ökar skörden

Grundläggande för ett tillfredsställande ekonomiskt utbyte är etableringen av såbädden. Utföras ett dåligt arbete eller användes felaktig teknik, kan varken klimat, gödning eller kemikalier substituera en korrekt jordbehandling. Endast genom att välja det bästa redskapet fås en större skörd och därigenom bättre förtjänst.

Det var ingen tillfällighet att Kongskilde valde att ge den riktiga precisionssåbäddsharven namnet Germinator. Germinator kommer ifrån engelska "to germinate", som betyder "lä å spiror eller gro". Med Germinator är det möjligt att göra en perfekt såbädd med de bästa tänkbara gröningsbetingelser för en snabb och jämn uppkomst. Det betyder i sin tur ökad skörd och större förtjänst.

Men det är inte bara skördeökningen som gör Germinator till en klok investering.

Under de flesta förhållanden är det tillräckligt att harva endast en gång med Kongskilde Germinator för att få en riktig såbädd.

Vad innebär det ifråga om färre arbetstimmar, jordpackning, minskad bränsleåtgång o.s.v.

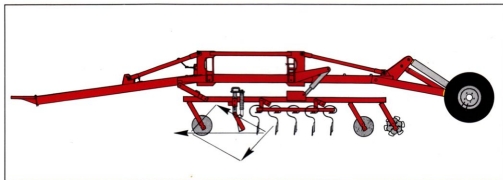
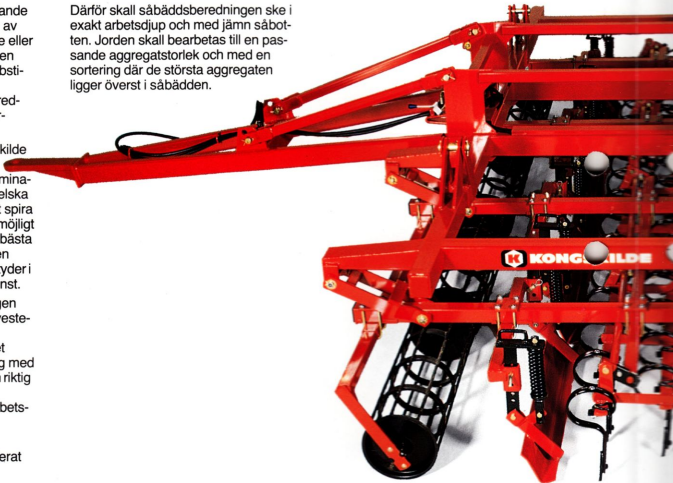
Detta är nu bevisat och dokumenterat genom många resultat från både danska och utländska försök och undersökningar.

Ofta bedömes endast ytan på fältet både före och efter sådd. Korrekt bedömning av harvresultatet skall göras i det skikt där kärnan/fröet skall gro.

Spårluckrare kan erhållas som extrautrustning till alla modellerna och rekommenderas speciellt vid mindre arbetsdjup.



Därför skall såbäddsberedningen ske i exakt arbetsdjup och med jämn såboten. Jorden skall bearbetas till en passande aggregatstorlek och med en sortering där de största aggregaten ligger överst i såbädden.



Hur är det möjligt att hålla ett så perfekt arbetsdjup?

För att uppnå en perfekt djupreglering har Kongskilde utvecklat ett patenterat system, där draglinjen är placerad vid pinnarnas spets (se bilden ovan). Härigenom uppnås en korrekt balans i harven.

Germinator är utrustad med två bärande ribbvältrar placerade framför och bakom pinnsektionerna. Dessa bär harven i arbetsläge samtidigt som jorden be-

arbetas. Detta betyder en jämn såbädd ned till max 8 cm djup.

Bygelribbvältran är placerad efter den bakre bärribbvältran för att ge såbädden rätt ytstruktur och packningsgrad.

Både bärribbvältrar och bygelribbvältrar har dammtäta gummimonterade kullager.

Gummimonteringen skyddar kullagren vid stenpåkörning eller annan överbelastning.

Mellan främre bärribbvältran och pinnsektionen är en fjäderbelastad sladdplanka monterad. Plankan krossar eventuella jordklumpar samt jämnar jorden före pinnsektionen.



Så här fungerar Germinatorn

Kongskilde Germinator är bogserad. Härigenom uppnås en jämn och lugn gång och inga belastningar från traktorn påverkar harven och ger varierande arbetsdjup.

Germinatorn har 3 hydrauliska funktioner som är sammanbyggda, så att traktorn endast behöver vara utrustad med ett dubbelverkande uttag.

Hydraulfunktionerna består av:

1. Enkelverkande system för påfyllning av tryckcylindrar.
2. Dubbelverkande system för infällning av sidosektioner.
3. Dubbelverkande system för manövrering av transporthjul.



Germinatorn är uppbyggd av smala pinnsektioner, vilket garanterar att varje enskild sektion bearbetar marken till det inställda djupet.

Vid vändning och transport lyftes harven och bäres upp av 2 stora transporthjul.

Arbetsdjupet justeras med en vev på varje pinnsektion. Vevarnas länkage ser till att inställningen sker vågrät och att pinnarnas arbetsvinkel fasthålls.

Det exakta arbetsdjupet uppnås med Germinatorn genom en kombination av ett flertal funktioner i en enhet.

Pinnarna är nästan helt stela och sitter monterade på fasta pinnaxlar - detta ger maximal djupprecision.

Pinnarnas fjäderande överdel tjänstgör som stensäkring.

Kongskildes patenterade pinnfäste, tillverkat av fjäderstål, garanterar att pinnen alltid hålls på sin plats.

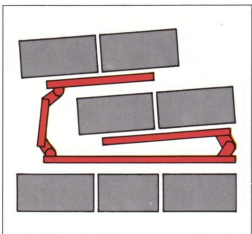
Germinatorn har 19 pinnar per meter arbetsbredd, vilket motsvarar 5 cm pinnavstånd. Detta betyder full genom-bearbetning av jorden.

Utbyte av spetsar är enkelt och säkert. Genom att frigöra 4 st snabbblås kan varje pinnsektion tas loss från harvarmen.

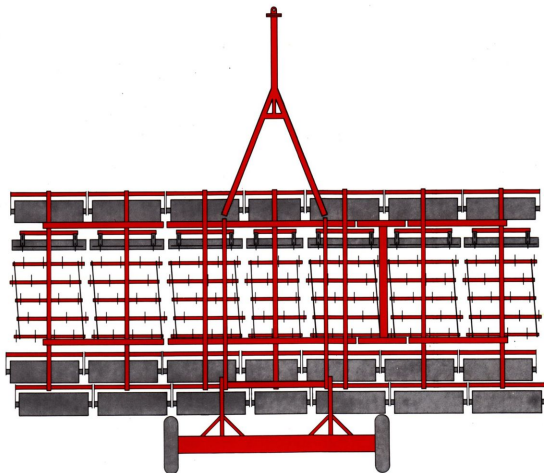
Under speciella förhållanden ökas framkörningshastigheten för en kraftigare bearbetning. Motsvarande kan hastigheten reduceras under gynnsamma förhållanden för att erhålla rätt bearbetningsgrad.

Kongskilde Germinator är smidig och lätt att ställa om från arbets-till transportläge.

Sidosektionerna fälls in med hjälp av dubbelverkande cylindrar, där oljeflödet är reglerat för att ge en lugn och säker manövrering.



Tekniska specifikationer



Harvstorlek	3 m	4 m	5 m	6 m	7 m
Arbetsbredd	3 m	4 m	5 m	6 m	7 m
Transportbredd	3 m	2,5 m	3 m	3 m	3 m
Längd: arbetsläge	6,2 m	6,2 m	6,2 m	6,2 m	6,2 m
transportläge	5,7 m	5,7 m	5,7 m	5,7 m	5,7 m
Antal pinnar	55	80	95	115	135
Pinnindelning	5 cm	5 cm	5 cm	5 cm	5 cm
Maximalt arbetsdjup	8 cm	8 cm	8 cm	8 cm	8 cm
Effektbehov	75-85 hk	80-100 hk	100-125 hk	120-150 hk	140-175 hk
Nödvändigt hydraultryck	140 bar	140 bar	140 bar	140 bar	140 bar
Transporthjul	7,00×12-4 lag	7,00×12-4 lag	7,00×12-4 lag	8,50×12-8 lag	8,50×12-8 lag
Luftryck	2,5 bar/35 psi	2,5 bar/35 psi	2,5 bar/35 psi	3,5 bar/50 psi	3,5 bar/50 psi
Dragögla	5 cm	5 cm	5 cm	5 cm	5 cm
Vikt, bogserad	1170 kg	1555 kg	1785 kg	2370 kg	2500 kg
Vikt, spårluckarsats	111 kg	111 kg	111 kg	111 kg	111 kg

K KONGSKILDE

Överums Bruk AB
S-590 96 Överum
Tel: +46 493 361 00
Fax: +46 493 308 00
E-mail: sales@overums-bruk.se
www.kongskilde.com

Återförsäljare: